



Le magasin KP2 (Biesse).

Cuisines Mouysset

auparavant, nous avons eu assez de place pour installer ce magasin, et désormais, un seul opérateur suffit pour la scie à plat [contre deux précédemment]. Nous travaillons en conception et fabrication assistées par ordinateur (CFAO), et nous avons déjà tous les logiciels nécessaires. »

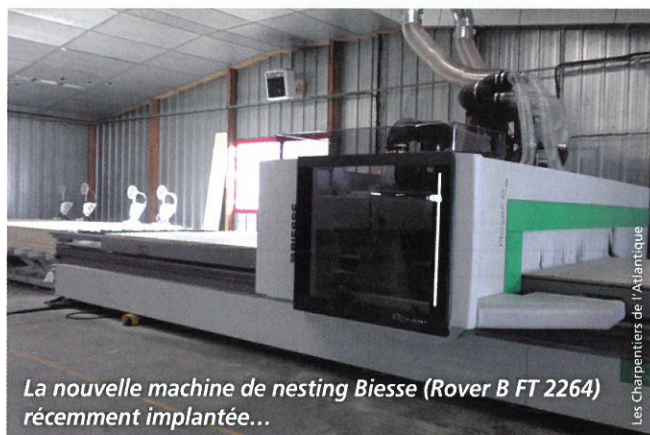
De son côté, la société Cuisines Mouysset, implantée à Baraqueville (Aveyron), est équipée depuis début 2016 d'un ensemble de machines ayant des fonctions semblables et d'un nouveau centre d'usinage. Le dirigeant, Jérôme Mouysset, commente : « Nous avons décidé de remplacer des machines achetées en 2005 pour améliorer la productivité et la qualité, et aussi fidéliser le personnel, intéressé par les nouvelles technologies. Le nombre d'opérateurs n'a pas varié. » Au total, les Cuisines Mouysset (chiffre d'affaires : 2,6 millions d'euros) ont investi récemment 700 000 euros, y compris pour l'installation d'un nouveau système d'aspiration pour se conformer aux nouvelles normes.

Demande soutenue de centres d'usinage

Les centres d'usinage se diffusent de plus en plus largement dans l'Hexagone. Ils permettent de travailler à la fois le panneau et le bois lorsqu'ils sont de grande capacité. Henri Mathonnet, responsable des ventes de HolzHer en France, souligne : « Nos centres d'usinage Promaster quatre et cinq axes connaissent le succès et, depuis deux ans, la demande s'amplifie pour les centres d'usinage verticaux trois axes Evolution voués uniquement à la transformation des panneaux [calibrage sur toute la surface, défonçage et perçage sur cinq faces]. D'un très faible encombrement, ils séduisent notamment les petites sociétés et les artisans. » Pour sa part, Laurent Maziès observe qu'aux côtés des centres d'usinage classiques à ventouses

et traverses, « les centres de nesting, machines à table pleine intéressantes pour la découpe à plat, sont à nouveau tendance. Le chargement à l'entrée et l'évacuation des pièces à la sortie sont automatisés, ainsi que le positionnement sur la table en fonction des opérations à réaliser : découpe, usinages, traitement de toutes les surfaces. »

La société Les Charpentiers de l'Atlantique (LCA), spécialiste de la construction bois qui pousse de plus en plus loin la préfabrication en atelier, a récemment investi dans un centre de nesting Biesse (Rover B FT 2264) afin de réaliser en interne des prestations d'usinage de panneaux HPL auparavant confiées à une société extérieure. Ce nouvel équipement conduit à rationaliser la production de LCA puisqu'il contribue à réduire les temps de fabrication et de travail sur chantier. En outre, la société vendéenne peut désormais proposer un service industriel de nesting aux négociants, à ses fournisseurs et à d'autres entreprises.



La nouvelle machine de nesting Biesse (Rover B FT 2264) récemment implantée...

Les Charpentiers de l'Atlantique



... au sein de l'atelier de production de LCA (Les Charpentiers de l'Atlantique).

Les Charpentiers de l'Atlantique

Les plaqueuses de chants de haute qualité plébiscitées

Vouées à la finition des pièces, les plaqueuses de chants utilisant la technique du laser ou celle de l'air chaud pulsé sans adjonction de colle sont en plein développement, les entreprises cherchant à se différencier par la qualité. Tel est le cas de Panofrance Dijon avec Biesse France, ou celui de l'Atelier bressan d'ébénisterie, menuiserie et agen-